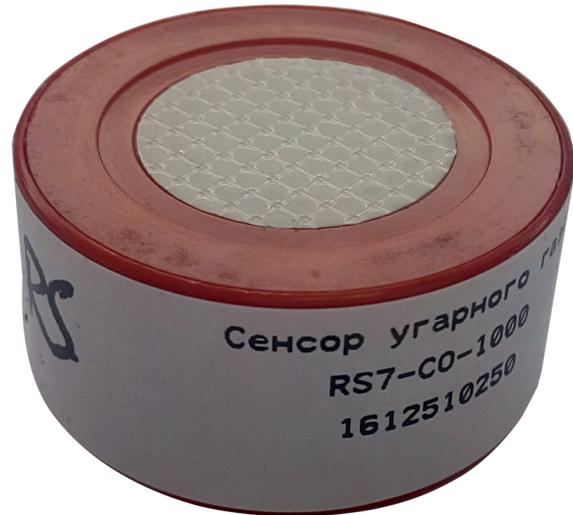




Сенсор электрохимический угарного газа RS7-CO-1000

Технические характеристики

- Измеряемый газ угарный газ CO;
- Выходной сигнал 90 ± 20 нА / мг/м³;
- Дрейф нуля ± 2 мг/м³;
- Т90 Время реакции < 30 секунд;
- Диапазон измерения 0 - 1000 мг/м³;
- Максимальный рабочий диапазон 3000 мг/м³;
- Линейность сигнала до 1000 мг/м³ ± 5 %;
- Стабильность $< \pm 5$ %;
- Рекомендованная нагрузка 10 Ом;
- Разрешение сигнала 0.25 мг/м³;
- Трехэлектродный сенсор.



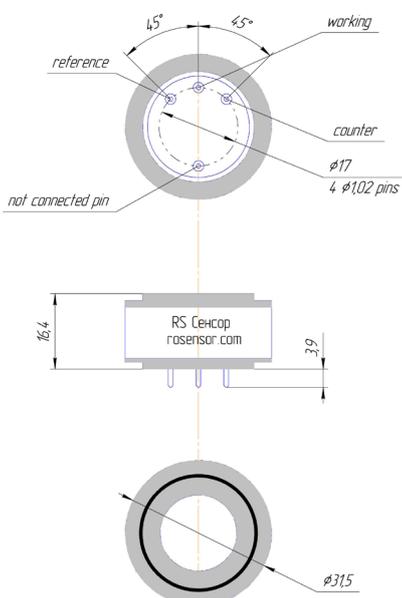
Условия окружающей среды

- Рабочий диапазон температуры от -40°C до +50°C;
- Температура хранения от 0°C до +20°C;
- Рабочий диапазон относительной влажности от 30 до 95 % без конденсации влаги
- Рабочий диапазон атмосферного давления от 84 до 120 кПа.

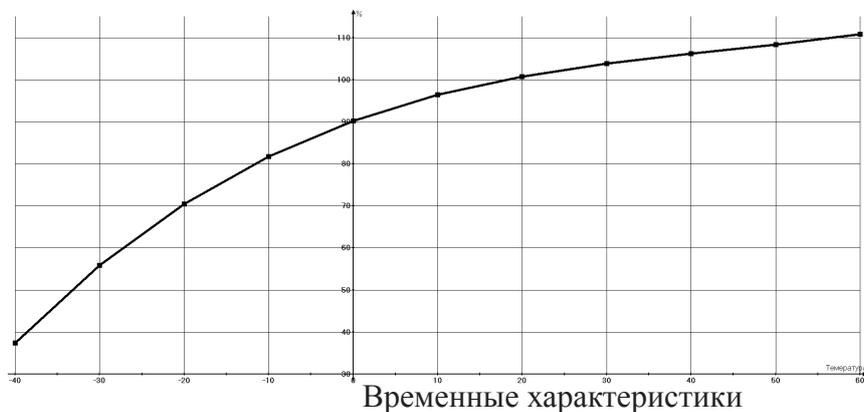
Перекрестная чувствительность сенсора RS4-CO-2000

Тестируемый газ	Подаваемая концентрация	Сигнал сенсора
Угарный газ CO	450 мг/м ³	450 мг/м ³
Диоксид серы SO ₂	60 мг/м ³	0
Этанол C ₂ H ₅ OH	200 мг/м ³	<1 мг/м ³
Водород H ₂	0,01 % об.	<40 мг/м ³
Хлор Cl ₂	10 мг/м ³	<2 мг/м ³
Оксид азота NO	50 мг/м ³	<5 мг/м ³
Диоксид углерода CO ₂	0,5 % об.	0 мг/м ³
Диоксид азота NO ₂	40	<-1 мг/м ³
Этилен C ₂ H ₄	0,01 % об.	<100 мг/м ³

Габаритный чертеж сенсора



Температурная зависимость сенсора в процентах



- Дрейф сигнала < 5 % в год;
- Среднее время наработки на отказ 24 месяца.