



## Сенсор электрохимический угарного газа RS4-CO-1000

### Технические характеристики

- Измеряемый газ угарный газ CO;
- Выходной сигнал  $50 \pm 20$  нА / мг/м<sup>3</sup>;
- Дрейф нуля  $\pm 3$  мг/м<sup>3</sup>;
- Т90 Время реакции 30 секунд;
- Диапазон измерения 0 - 1000 мг/м<sup>3</sup>;
- Максимальный рабочий диапазон 2000 мг/м<sup>3</sup>;
- Линейность сигнала  $\pm 5$  %;
- Стабильность  $< \pm 5$ %;
- Рекомендованная нагрузка 10 Ом;
- Разрешение сигнала 1 мг/м<sup>3</sup>;
- Двухэлектродный сенсор.



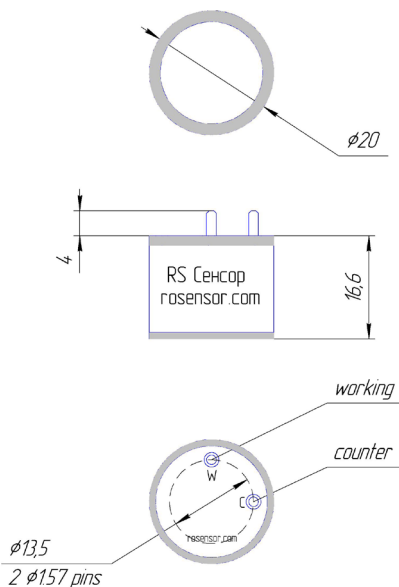
### Условия окружающей среды

- Рабочий диапазон температуры от -40°C до +50°C;
- Температура хранения от 0°C до +20°C;
- Рабочий диапазон относительной влажности от 30 до 95 % без конденсации влаги
- Рабочий диапазон атмосферного давления от 84 до 120 кПа.

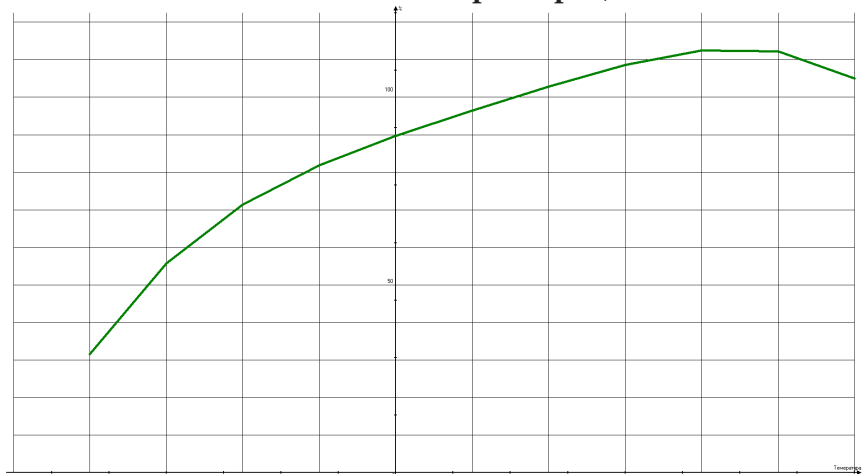
### Перекрестная чувствительность сенсора RS4-CO-1000

Тестируемый газ	Подаваемая концентрация	Сигнал сенсора
Угарный газ CO	800 мг/м <sup>3</sup>	800 мг/м <sup>3</sup>
Диоксид серы SO <sub>2</sub>	50 мг/м <sup>3</sup>	<1 мг/м <sup>3</sup>
Этанол C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH	2000 мг/м <sup>3</sup>	<3 мг/м <sup>3</sup>
Водород H <sub>2</sub>	0,01 % об.	<25 мг/м <sup>3</sup>
Хлор Cl <sub>2</sub>	10 мг/м <sup>3</sup>	<1 мг/м <sup>3</sup>
Оксид азота NO	50 мг/м <sup>3</sup>	<5 мг/м <sup>3</sup>
Диоксид углерода CO <sub>2</sub>	0,5 % об.	0 мг/м <sup>3</sup>

### Габаритный чертеж сенсора



### Температурная зависимость сенсора в процентах



### Временные характеристики

- Дрейф сигнала  $< 5$  % в год;
- Среднее время наработки на отказ 10 лет.